

# Zertifikat

**TN/ISO3834/0545/23**

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8119462277 / 0545 / 20.11.2023 - 31.08.2026

## Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen

Hiermit bestätigen wir, dass der Hersteller

**BUCO Laserplate GmbH**  
**Sandstraße 31**  
**21502 Geesthacht**  
**Deutschland**

auf der Grundlage der

**DIN EN ISO 3834 Teil 2**  
**Umfassende Qualitätsanforderungen**

überprüft und anerkannt wurde.

Das Unternehmen wendet ein Qualitätssicherungssystem an und verfügt über entsprechend geeignete betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Der Geltungsbereich der Zertifizierung und die Einzelheiten der Überprüfung sind dem Geltungsbereich zum Zertifikat sowie dem Bericht zu entnehmen.

Auditor: N. Bremer

Hamburg, 20.11.2023

**TÜVNORD**

Digital unterschrieben  
von Schneider Viktor

Akkreditierte Zertifizierungsstelle

**TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**  
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg  
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de



## Geltungsbereich zum Zertifikat

### TN/ISO3834/0545/23

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8119462277 / 0545 / 20.11.2023 - 31.08.2026

#### Herstellungsort(e):

Sandstraße 31, 21502 Geesthacht, Deutschland

#### Produkt(e) des Herstellers:

Nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:

Wärmetauscherplatten und -systeme sowie Rohrleitungen und Rohrleitungssysteme

#### Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5):

AD2000-Merkblatt HP0

DIN EN ISO 9606-1, DIN EN ISO 14732

DIN EN ISO 5817, DIN EN ISO 13919-1

DIN EN ISO 15613, DIN EN ISO 15614-1, DIN EN ISO 15614-11

#### Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad und Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608):

141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell für 1.1 mit  $R_{eH} \leq 235$  MPa, 8.1, 8.2,

22 Rollennahtschweißen, vollmechanisiert für 1.1 mit  $R_{eH} \leq 235$  MPa, 8.1

521 Festkörper-Laserstrahlschweißen, vollmechanisiert für 8.1, 10.1

522 Gas-Laserstrahlschweißen, vollmechanisiert für 8.1, 8.2

#### Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name, Vorname / Qualifikation / Aufgabenbereich / Grad der Kenntnisse \*

Gachow, Vladimir / IWE / verantwortliche Schweißaufsicht / C

Glasow, Ahmet / IWS / unterstützende Schweißaufsicht / B

\* der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 B, S oder C.